

## CCUS (碳回收碳利用碳封存)

### 技术简介

安东拥有吸附法与液化提纯技术相结合的二氧化碳回收技术，全系统采用 DCS 控制，充分适应工业尾气中二氧化碳含量波动的特点，同时提高回收率，更加节能，装置运行更加可靠和稳定。经过冷量回收、减压处理后回到二氧化碳提浓工序，回收纯度最高可达 99.995%。

### 技术特点

- 化学法、变压吸附等多种回收技术，满足不同规模回收量；
- DCS 智能化控制系统；
- 定制化电子级、食品级、工业级不同纯度二氧化碳回收方案，保障回收利用率；
- 十余年 CCS 施工经验，提供一体化工程技术服务；

### 技术优势

- 拥有经验丰富的地质研究团队与工程技术团队；
- 回收原料气在相同气体组分及流量下节约能耗 20%；

