

井口防蜡内涂层油管技术应用案例

技术简介

采用新型ATP-400型涂料进行油管内涂层作业，涂料类型底层液体+面层粉末型，涂层膜厚控制在170-350 um，涂层在井下使用环境温度可达150℃，该油管涂层技术可以有效控制井口油管防蜡/垢/水合物堵塞，降低采购过程修井频次，节约石油开采费用，提高石油开采时效性。

项目概况

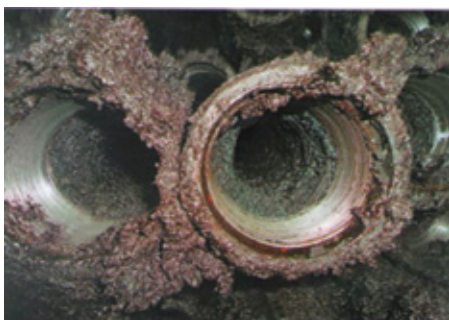
西南石油大学研制的ATP-400型内涂层防蜡涂料在长庆油田得到广泛应用，效显著。我单位联合西北石油大学已完成该技术在西北局采油一厂、四厂、完井测试中心技术交流，达成试用共识，目前我方已经将涂料采购到位，西北局计划选两口试用井进行使用。目前，正在选试用井，带确定好试用井后，我方立即组织生产。

实施情况及成果

与西北局达成试用共识，目前正在塔里木油田分公司推广，做技术交流。



技术交流



直径 73mm 无涂层油管



修井时从井下取出的直径 73mm 无涂层油管



2014年工作 380 昼夜未进行除蜡处理从东油田 5094 号井中取出的带涂层油管

未涂层油管结蜡情况

涂层后油管情况