

ANTON 安東



油套管检测与修复服务

东方智慧 全球分享
Oriental wisdom , Global sharing

目录

01

章节一 服务能力

02

章节二 服务内容

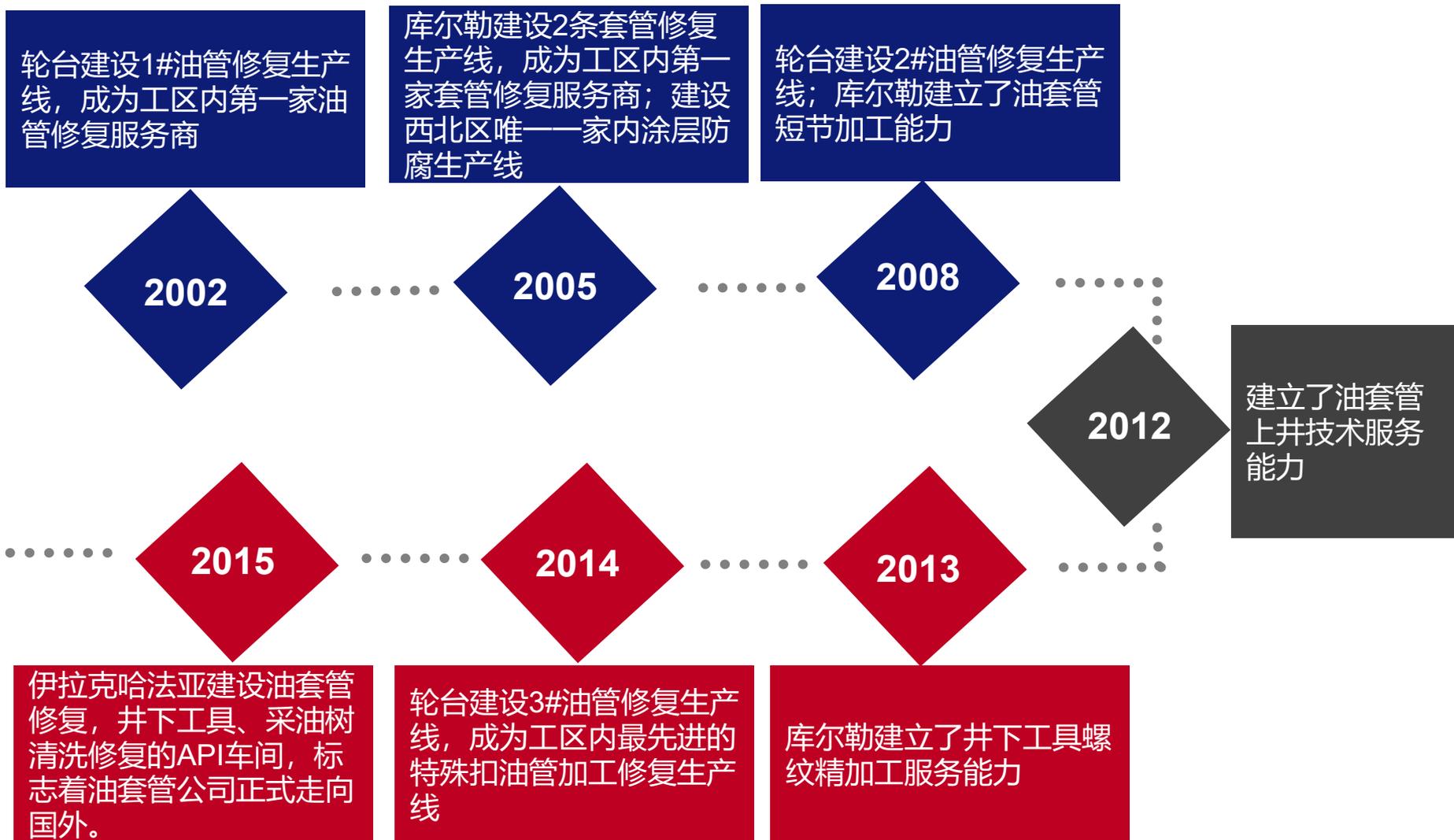
03

章节三 技术特色

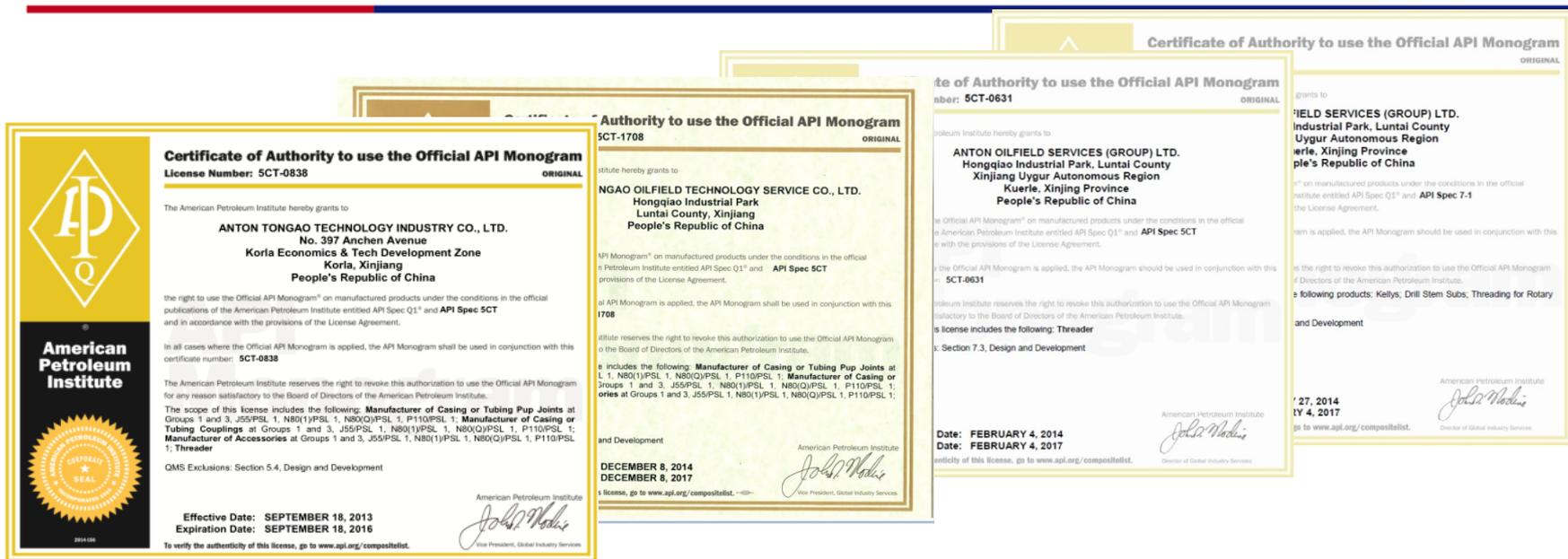
1.1 服务能力简介

- 油套管检测修复技术服务是对已用过的油套管按照API标准进行清洗、探伤、修扣、试压等全套检测和修复工艺，延长油套管使用生命周期，是油田大幅降低成本的重要手段。油套管检测分公司是中国最早开展油套管检测修复一体化服务的独立第三方检测机构，也是中国目前唯一一家将此项目推向国际市场的独立第三方检测机构；油套管检测公司可提供油套管代理销售、质量检验、气密性检测、入井服务、加工修复、涂层防腐、仓储运营等一体化服务。
- 油套管检测分公司总资产规模2亿元，拥有2个生产基地及其6条生产线，2支现场检测队伍，国内领先的检修一体化设备150余台；拥有专业技术员工90人，其中14人持有螺纹检验资质，4人持有中国无损检测学会资质，45人持有各类特种作业资质占地300亩，日检测能力3000根/天，修复能力500根/天。

1.2发展历程



1.3 资质能力-行业



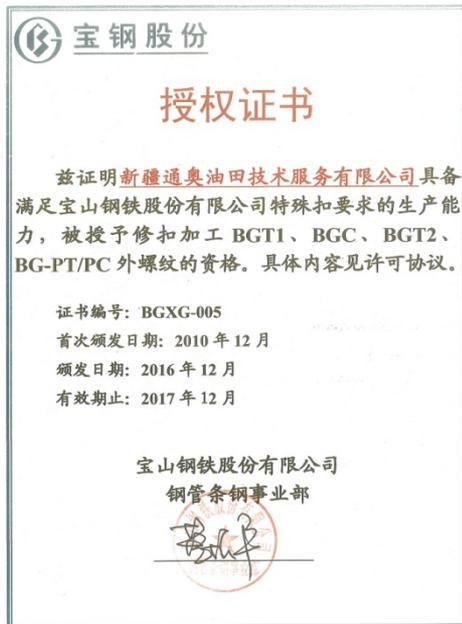
认证证书	认证机构	认证范围	认证期限
API 5CT 安东石油	美国石油学会	油套管及短节、接箍、油套管配件、螺纹车床	2014.02-2017.02
API 7-1 安东石油	美国石油学会	方钻杆、转换接头；旋转台肩连接螺纹	2014.02-2017.02
API 5CT 安东通奥	美国石油学会	油套管及短节、接箍、油套管配件、螺纹车床	2016.09-2019.09
API 5CT 新疆通奥	美国石油学会	油套管及短节、接箍、油套管配件、螺纹加工制造	2014.12-2017.12

1.3 资质能力-行业



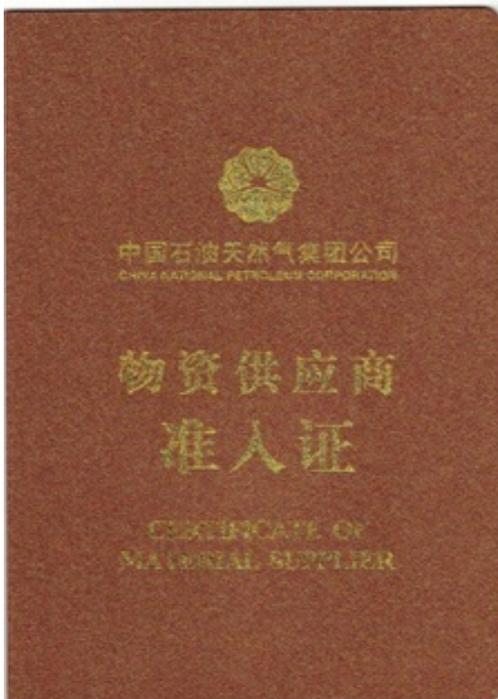
认证证书	认证机构	认证范围	认证期限
质量管理体系认证证书	北京中经科环质量认证有限公司	石油管材修复及防腐	2017.01-2018.09
环境管理体系认证证书	北京中油健康安全环境认证中心	石油专用管材加工制造	2017.01-2018.09
中国石油健康安全环境管理体系认证证书	北京中油健康安全环境认证中心	石油专用管材加工制造	2017.01-2019.01
职业健康安全管理体系认证证书	北京中油健康安全环境认证中心	石油专用管材加工制造	2017.01-2019.01

1.3 资质能力-授权



授权厂商	授权范围	授权期限
天津钢管集团股份有限公司	TP-JC、TP-CQ、TP-FJ、TP-TS公扣	2015.06.30-2017.07.01
宝山钢铁股份有限公司	BGT1、BGT2、BGC公扣	2016.12-2017.12
日本JFE公司	BEAR公扣、FOX公扣	长期

1.5 资质能力-准入



塔里木油田公司供应商准入信息

一、供应商基本情况

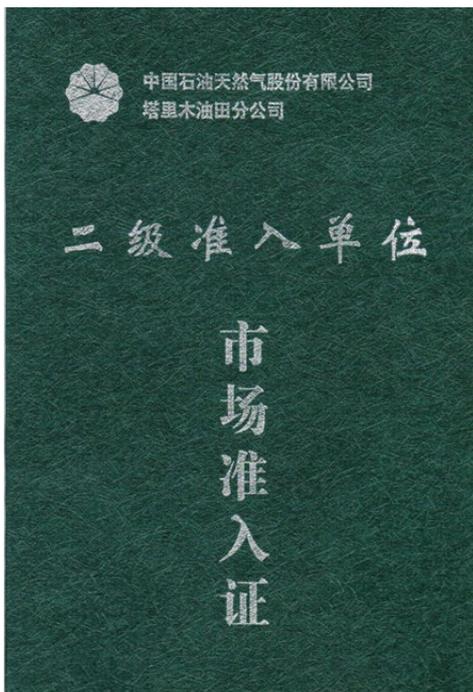
名称：安东通奥科技产业股份有限公司
 准入证号：01001000104
 性质：股份有限公司
 住所：库尔勒经济技术开发区安晟大道397号
 法定代表人(负责人)：沈海洪
 注册资本：9000万元 人民币
 开户银行：中国建设银行股份有限公司库尔勒经济技术开发区支行
 银行帐号：65001700900052500552
 联系人：孙倩
 联系电话：13699333998

二、服务区域：塔里木油田

三、准入有效期限：
自2015年04月30日起至2016年04月30日止

准入单位	准入范围	准入有效期
中石油能源1号网	直缝套管、无缝套管.....油套管短节等35项	2016.04.30-2017.04.30
中海油物资准入	油套管、油套管接箍、油套管短节	长期
中石油塔里木油田物资准入	直缝套管、无缝套管.....油套管短节等34项	2016.04.30-2017.04.30

1.5 资质能力-准入



New Vendor Registration Form 斯伦贝谢供应商注册登记表

A. To be filled by New Vendor: (由供应商填写) Ver. 1.0

Full name of Vendor (English): Anton Tongao technology industry Limited by Share Ltd	
*公司名称 (中文): 安东通奥科技产业股份有限公司	
Address (English): Xinjiang Korla economic and Technological Development Zone Anchen Road No. 397	
*公司地址 (中文): 新疆库尔勒市经济技术开发区安晨大道397号	
*Contact 联系人: 孙晓明	Post code 邮编: 841000
*Telephone No. 电话: 180083998333	*Fax No. 传真: 0996-2252806
*Email 电子邮件: sunxiaoming@antonoil.com	
*VAT or TAX No. 税务登记证书号: 652801 7817 84193	
Payment Currency 付款货币: 人民币	
Bank Code 银行代码: 105888000119	*Destination. 汇入地点: 新疆省 库尔勒市 县
*Bank account name: Anton Tongao technology industry Limited by Share Ltd	
*账户开户名称: 安东通奥科技产业股份有限公司	
*Bank Name: Branch of China Construction Bank Corp of Korla economic and Technological Development Zone	
*银行名称: 中国建设银行股份有限公司库尔勒经济技术开发区支行	
*Bank address: Korla economic and Technological Development Zone	
*银行地址: 库尔勒经济技术开发区	

准入单位	准入范围	准入有效期
中石油塔里木油田	管材清洗、检测、试压、修复、加工； 管材防磨、防腐技术服务	2016.08.17-2017.07.31
中石化西北局	油管、抽油杆清洗检测、修复； 管材内壁防腐内涂层	2016.09.19-2017.09.18
斯伦贝谢、贝克休斯、NOV	井下工具加工	长期

目录

01

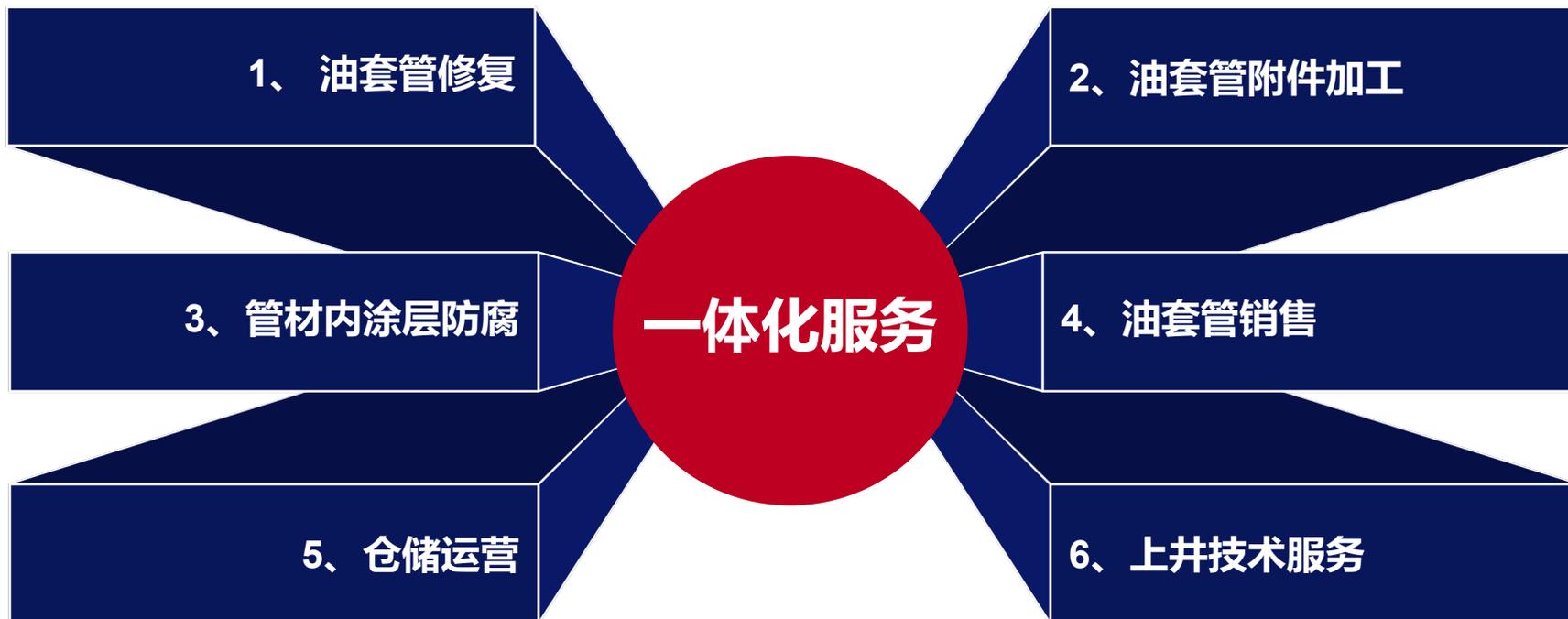
章节一 服务能力

02

章节二 服务内容

03

章节三 技术特色



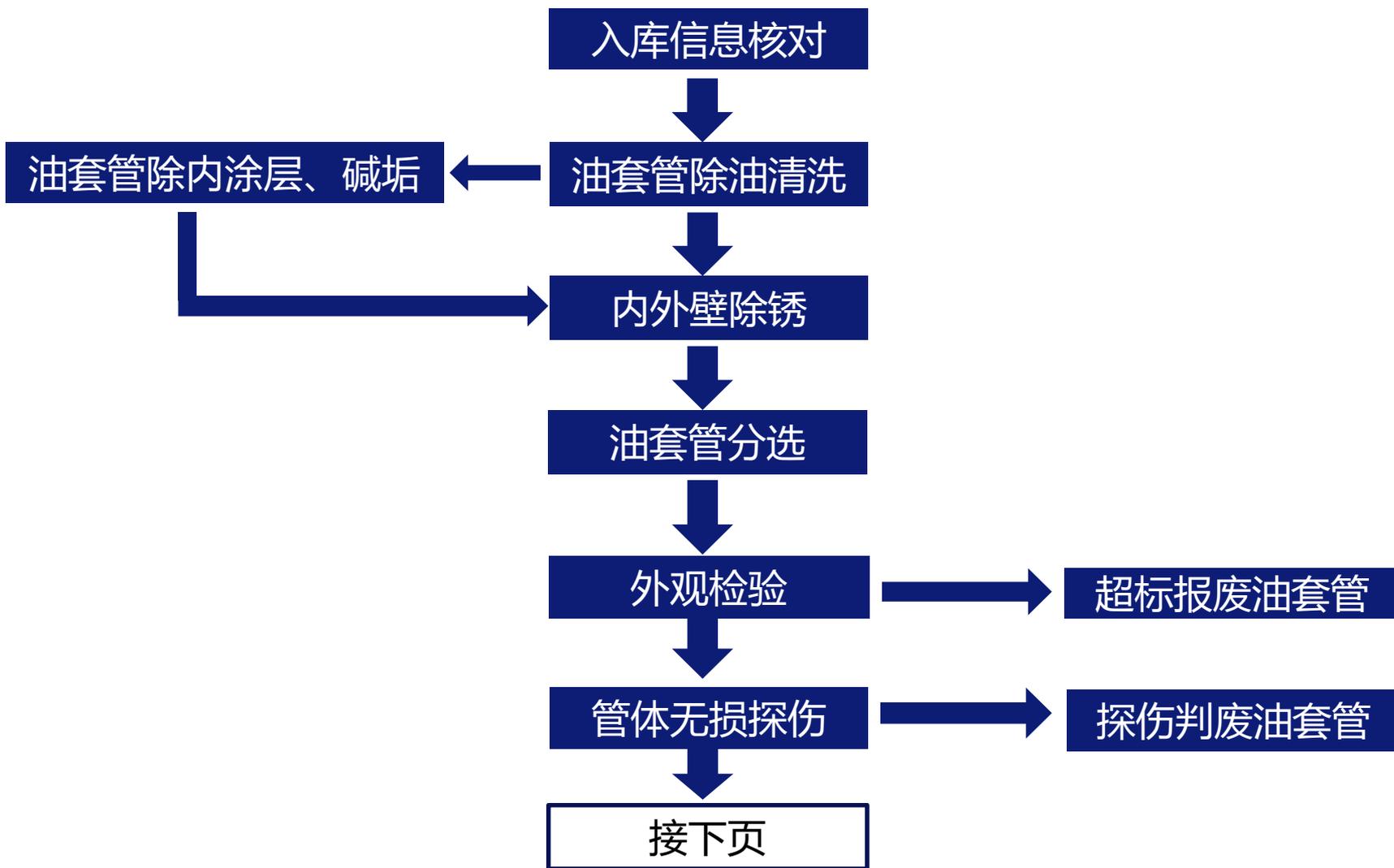
说明：油套管检测技术服务主要侧重于油套管修复、油套管附件加工、管材内涂层防腐三大业务，以下介绍以这三块为主；根据业务需求，也可提供油套管销售、质量检验、气密性检测、入井服务、仓储运营等服务。

- 服务范围
- 工艺流程
- 主要设备

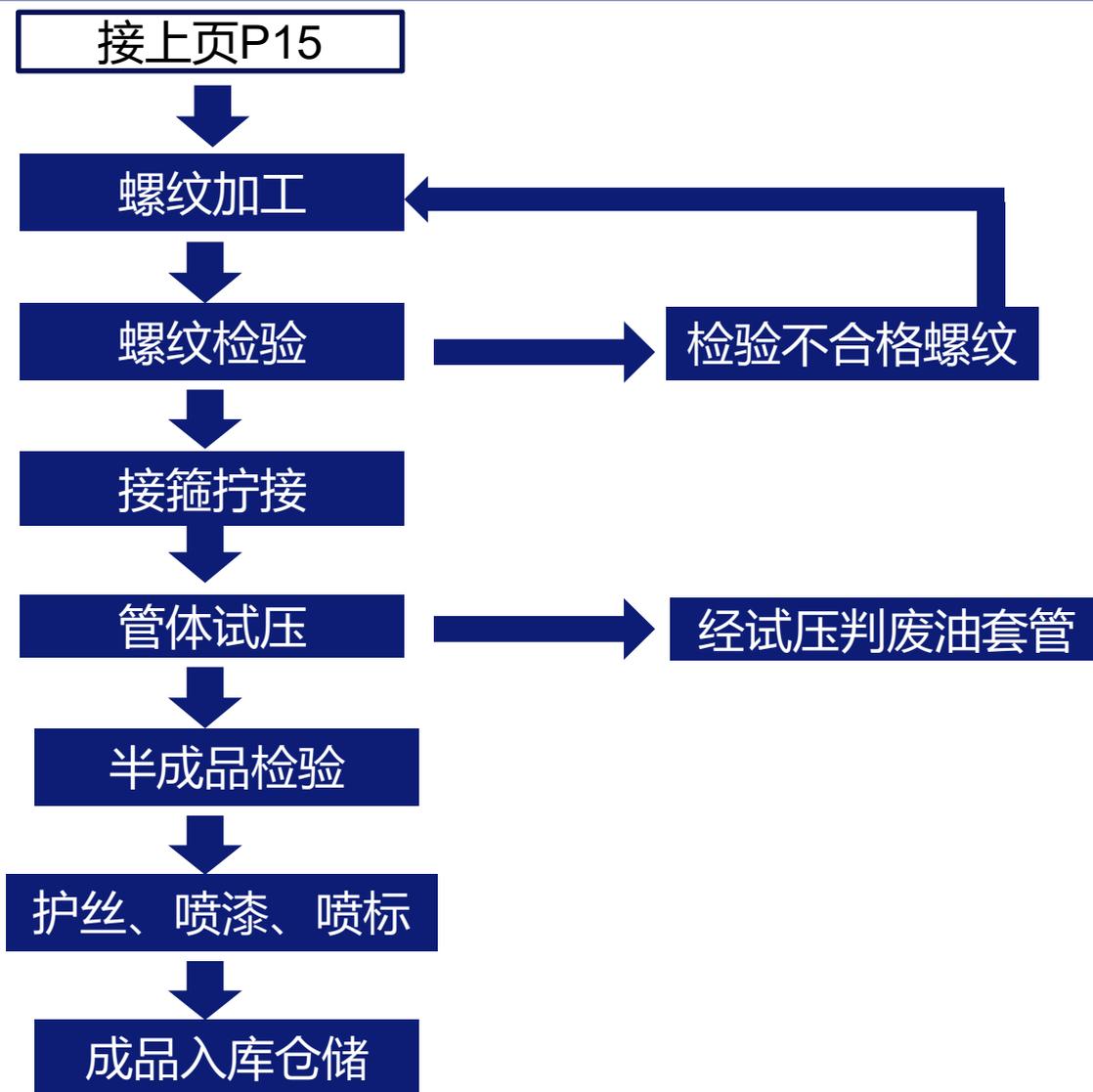
2.2.1 服务范围

项目	分类	规格	钢级	材质	螺纹型号	生产产能
内容	油管	2-3/8" ~ 4-1/2"	J55、N80、 P110、 C110、 140V、 155V	碳钢、防硫、 3Cr、5Cr、 9Cr、13Cr、 镍基合金	EU、NU、 TP-JC、BGT1、 BGT2、FOX、 BEAR	清洗：30万 根/年 修复：15万 根/年
	套管	4-1/2" ~ 20"			SLC、LC、BC、 TP-CQ、BGC、 BGT2	清洗：15万 根/年 修复：2万 根/年
备注		钢厂的其他特殊规格、钢级、材质及特殊螺纹可以定制				

2.2.2工艺流程



2.2.2工艺流程



2.2.3清洗设备

ANTON 安東



高压清洗机：压力10-40MPa可调可控，油套管的清洗效果显著，效率高。



水煮式清洗装置：稠油清洗，蒸汽锅炉循环加热80-110℃，每池150-180根/4h



内外壁除锈：自主设计内外壁除锈机，每班350根



碱垢清洁设备：独特设计刀头，有效应对厚碱垢，1根/2min

2.2.3检测设备

ANTON 安東



ZDJC-180型无损探伤机：(Φ73~177.8mm) 1台



HY-MT-114PB探伤机：(Φ73~114.3mm) 1台



SST-114超声波探伤机：(Φ73~114.3mm) 1台



BCH/SY-114型静水试压机：, 2台

2.2.3修复设备

ANTON 安東



数控车床：（ $\Phi 73.02 \sim 177.8\text{mm}$ ）数量：3台



普通车床：（ $\Phi 50.8 \sim 219\text{mm}$ ）数量：3台



拧扣机：（ $\Phi 60.33 \sim 140\text{mm}$ ）数量：4台



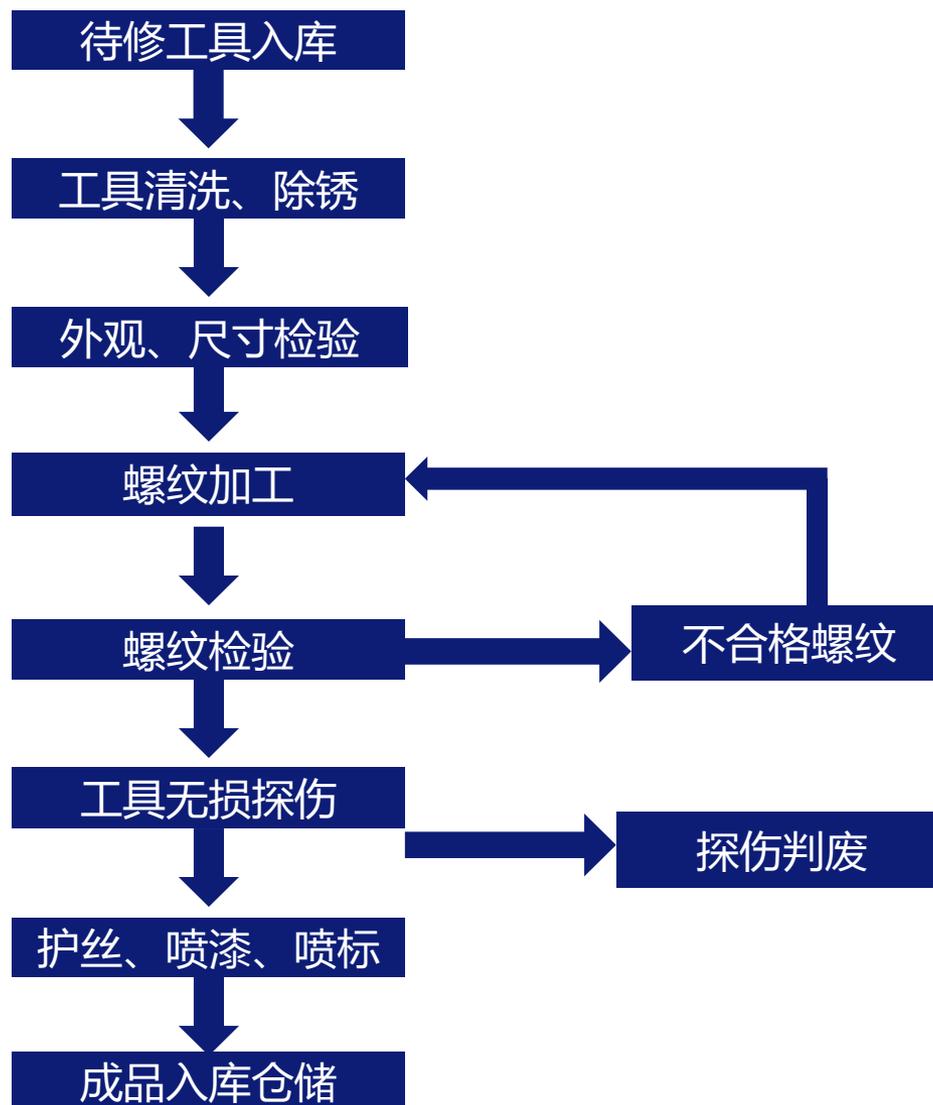
无牙痕拧接机SLD4 12-25：实现无损伤拧扣 1台

- 服务范围
- 工艺流程
- 主要设备

2.3.1 服务范围

项目	规格	钢级	材质	螺纹扣型	生产产能
内容	2"、4"、 6"、8"、 10" ~ 20"	J55、N80、 P110、C110、 140V、155V	碳钢、防硫、 3Cr、5Cr、9Cr、 13Cr、镍基合 金	EU、NU、LC、STC、 BC、BGT1、BGT2、 BGC、BG-BC、BG- FJ、TP-JC、TP-CQ、 BEAR、FOX、NC、 REG、FH、IF、HT、 LET	加工：4万根/年
备注	割缝筛管、丢手接头、套铣筒、限压接头、螺旋沉砂管； 测井、射孔、打捞等各类特殊井下工具螺纹精密加工与定制。				

2.2.2 工艺流程



2.3.3修复设备



数控车床： HTC5020B（ $\Phi 60.32\sim 114.3\text{mm}$ ）数量：2台，主要进行油管短节加工，接箍加工。



抛丸喷砂机： LW/PS1-YG7可实现对10"以下的工具螺纹进行表面处理，满足表面处理技术要求。

2.3.3检测设备

ANTON 安東



无损检测仪器：超声波探伤机仪专用于油套管短节管体探伤

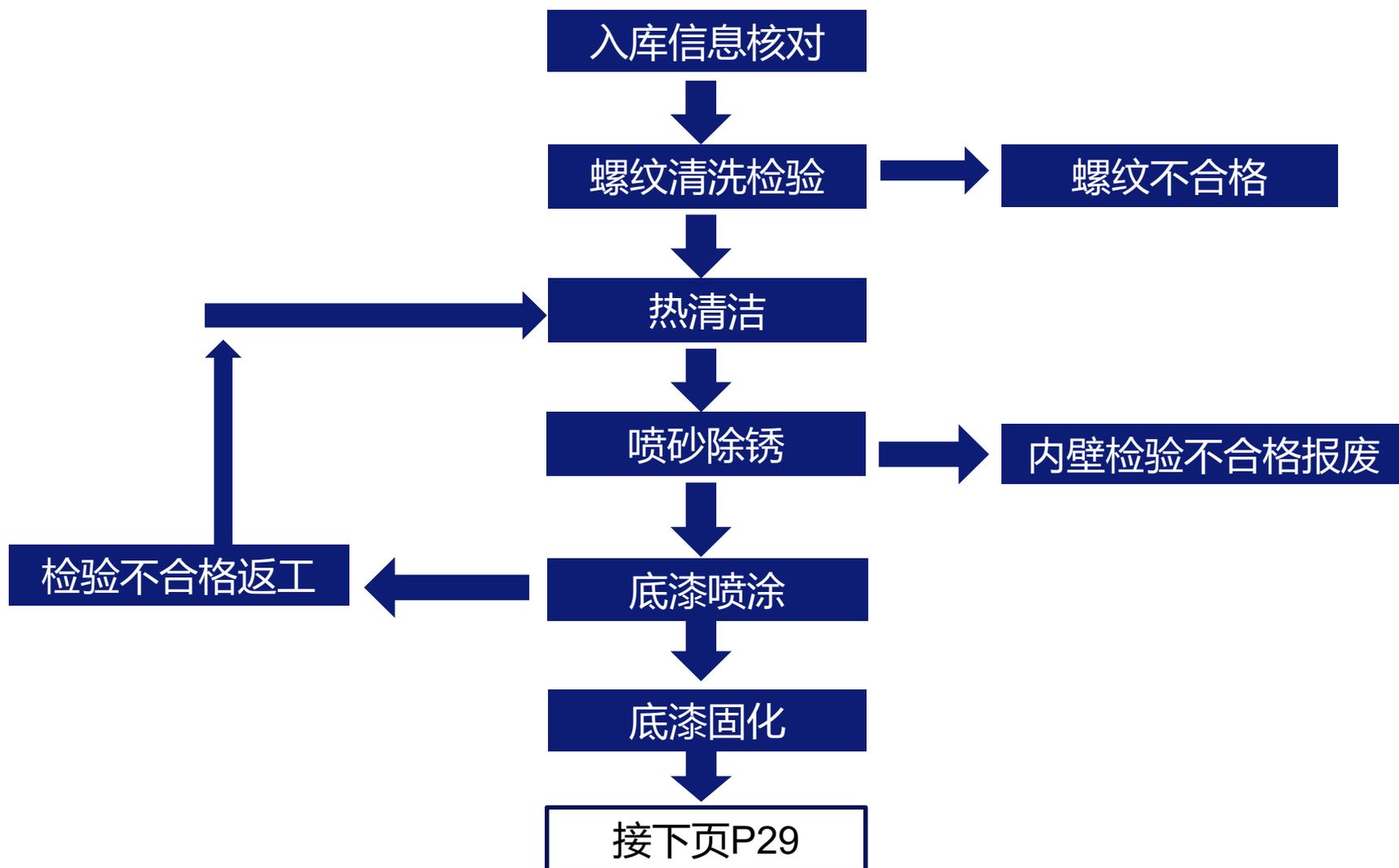


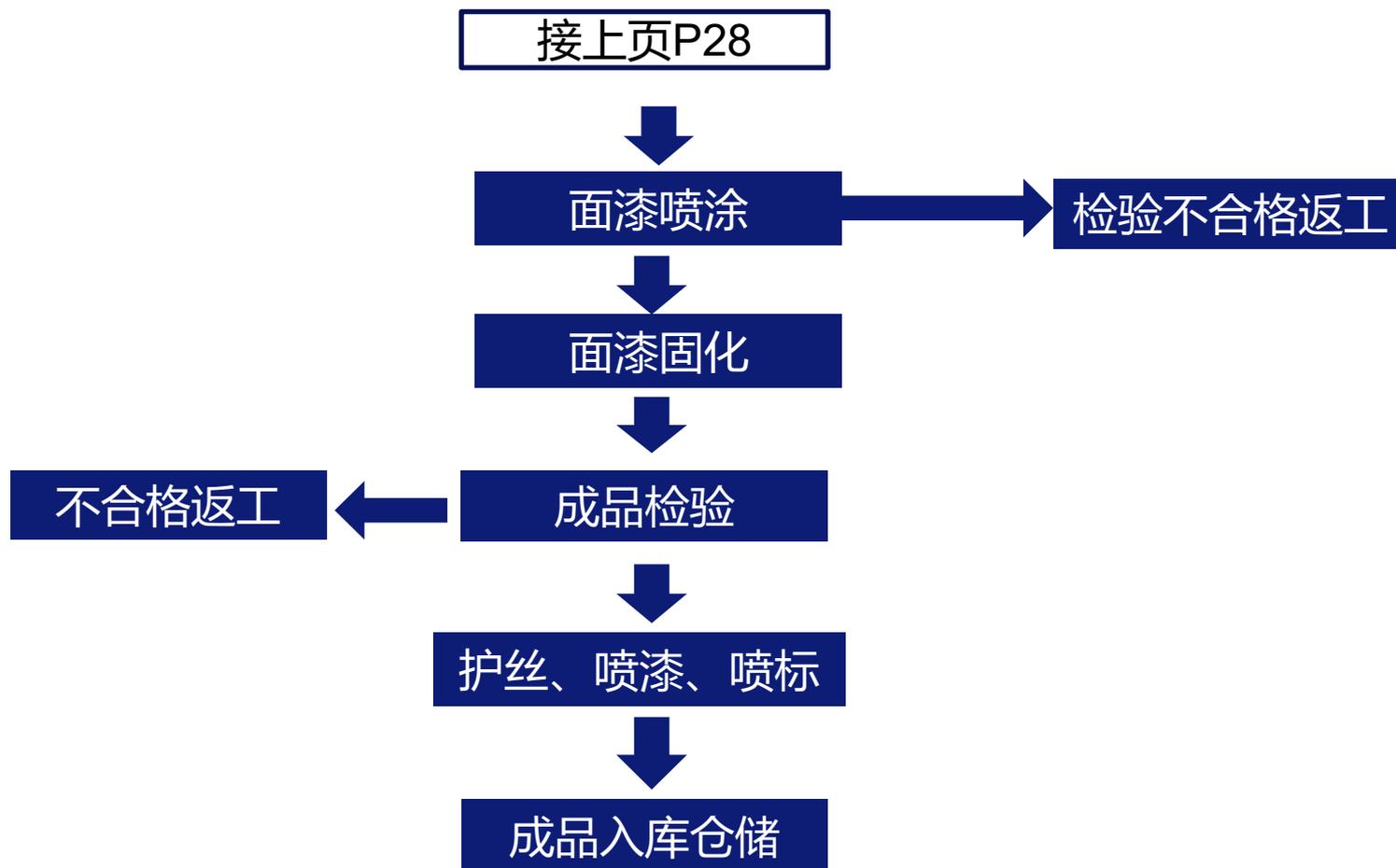
无损检测仪器：磁粉探伤机仪专用于油套管短节两端螺纹探伤

- 服务范围
- 工艺流程
- 主要设备
- 内涂展示

2.4.1 服务范围

项目	规格	钢级	材质	螺纹型号	生产产能
内容	2-7/8" ~ 5-1/2"	不限	不限	不限	加工：30万米/年
备注	1、常规服务可生产2-7/8" ~ 4-1/2"油管、3-1/2" ~ 5-1/2"钻杆； 2、13Cr等其他特殊材质管材可根据业务量情况，进行设备改造后，也可生产。				





2.4.3 生产设备

ANTON 安東



热洁炉：辐射加热200-400℃，对稠油、碱层进行碳化疏松，300根/炉



喷砂机：管材内壁喷砂，对内壁氧化皮、碱层进行处理，80根/班



喷涂设备：内壁喷涂，均匀覆盖管壁，100根/班



水平链式炉：管材底漆固化，加速涂料凝结及附着力，150根/班



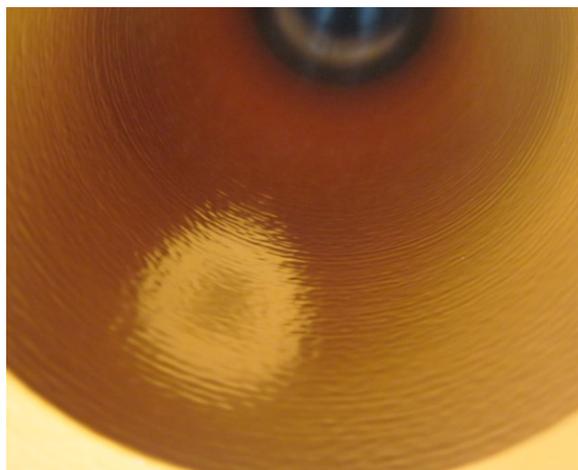
成品固化炉：管材面漆固化，调节温度，加速涂料凝结，300根/炉

2.4.4内涂展示

ANTON 安東



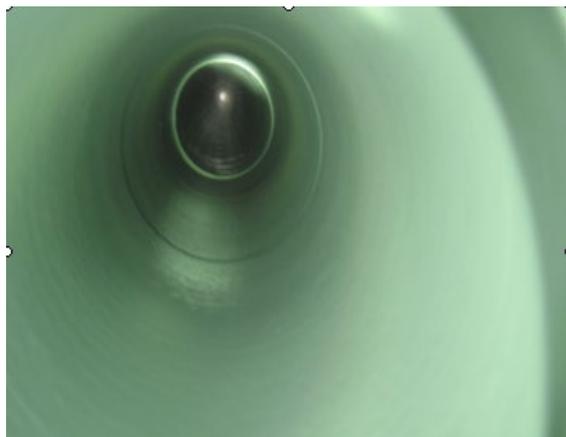
喷砂后



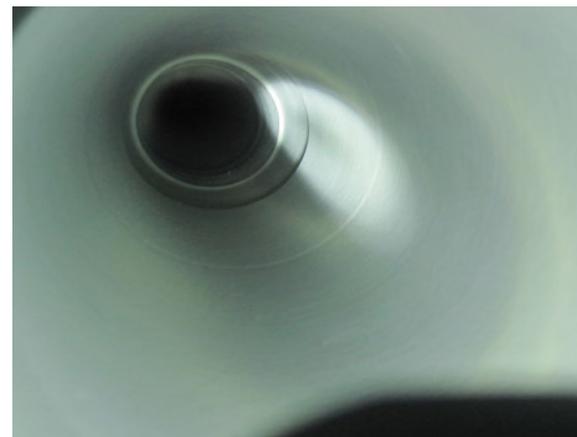
底漆喷涂后



底漆固化后



面漆喷涂后



面漆固化后

目录

01

章节一 服务能力

02

章节二 服务内容

03

章节三 技术特色

- 1、与竞争对手相比，具备热清洁及内壁喷砂设备能力，对于稠油、结碱、结蜡等管材处理具备得天独厚优势，热清洁还能消除待修复管材使用过程中产生的应力；
- 2、清洗设备及自动化检修生产线自主设计，生产能力可靠、快速、高效；
- 3、伊拉克哈法亚EPCC（设计、采购、施工、运行）项目成功开展，积累丰富经验，油套管检测业务具备EPCC总承包服务能力，实现油套管检测一体化服务；
- 4、具备专业技术团队，帮助客户起草《13Cr 特殊螺纹接头油管修复技术规程 Q/SY TZ 0474—2016》、《中国石油天然气股份有限公司API油管修复企业标准Q/SY TZ 0267—2015》、《中石化13Cr-BGT2油管检维修规范》等多项标准。

ANTON 安東

谢谢!

帮助别人成功... ..