

# 安东 Hong 系列尾管悬挂技术

## 一 技术特色

Hong 系列尾管悬挂系统是安东石油自主研发的可旋转悬挂器系统。该系统采用了模块化设计，可根据客户在尾管固井、悬挂筛管完井、是否需要顶部封隔器、等不同的实际需要进行不同部件的组合。适用范围广，应用更加灵活。

## 二 技术优势

- 采用可旋转、内嵌式卡瓦结构设计，配备了卡瓦防止提前坐挂的机构，具有较高的安全性和可靠性，可以在管串下井和固井过程中进行旋转
- 悬挂器坐挂前后，过流面积变化不大，保证了循环和固井过程中，流体的通过效率
- 采用液压丢手式送入工具，操作简单
- 可匹配顶部封隔器及密封回接筒，实现环空安全有效

## 三 应用范围

- 适用于深井、超深井、大斜度井、水平井
- 可用于简单挂尾管，特别适用于尾管固井
- 可完美匹配顶部封隔器以及密封回接筒适用



## 四 技术参数

规格型号	13 3/8" × 9 5/8"	10 3/4" × 7 5/8" (7")	9 5/8" × 7" (5 1/2")	7" × 5" (4 1/2")	6 5/8" × 4 1/2"
密封芯子承压, MPa	>35	>35	>35	>35	>35
坐挂压力, MPa*	8~12	8~12	8~12	8~12	8~12
适用最大温度, °C	175	175	175	175	175
本体最大外径, in	12.15	9.58	8.35	5.91	5.51
本体内径, in	8.62	6.77	6.18	4.28	3.92
材料*	L80、P110、13Cr、P110S、825、718				
与套管连接扣型	LTC、BTC、TPCQ、FOX、VAM TOP、NEW VAM				
上层套管磅级, ppf*	68-72	55.5 - 65.7	43.5 - 53.5	23-38	20-32

带\*的工具参数可以根据客户的需要定制。