

安东油井防砂配套系列技术及服务

各种系列的防砂筛管

筛管是油气井防砂完井技术的一种关键工具，筛管防砂完井以工艺简单、成本低廉而广泛应用于疏松砂岩油气藏生产。安东能够提供一系列的防砂筛管产品：

冲缝筛管

冲缝筛管通过采用安东独有的专利侧向冲缝技术，形成侧向流道，减少流动阻力，更高效防砂。适用于各种不同出砂程度的疏松砂岩储层、稠油热采井和储气库井。

复合筛管

复合筛管采用安东专利侧向冲缝技术制作外保护套，内部多层过滤网结构，一体式焊接装配工艺。保留冲缝筛管特色性能，防砂可靠，筛管强度高，抗破坏能力强。适用于各种不同出砂程度的疏松砂岩储层、稠油热采井和储气库井。

割缝筛管

割缝筛管采用激光或机械切割加工方式，直接在 API 油套管上切割出防砂缝隙而成。可采用矩形或梯形缝，以平行、交错和螺旋方式布缝，筛管外径小，易于入井。

绕丝筛管

筛管由基管、全焊接式绕丝套和支撑环组成，过滤套采用不锈钢经纬丝交叉单点全焊接，提高筛缝强度。绕丝筛管缝隙密度高，流通面积大，过流能力强。

打孔管

打孔管采用特定尺寸钻头在油套管上钻孔加工而成。打孔管主要用于无防砂要求储层，起支撑井壁作用。打孔管加工简单，成本低廉，采用螺旋布孔方式，减小管体强度破坏。

预充填筛管

预充填筛管防砂能力好，抗腐蚀性强，采用内外冲缝套三层过滤结构，夹层中采用高温烧结固化树脂预充填，渗透率高。双层冲缝套过滤，过滤结构稳定，预充充实均匀，防砂精密可靠；砾石充填模拟结构，经济性好。

星型筛管

星型筛管采用在基管上内嵌入星型防砂单元，星型防砂单元一般采用过滤网或绕丝结构成缝，起到防砂过滤作用。每个防砂单元独立运行，可根据储层特性分段设置不同过滤精度。筛管外径小，易于入井。



(由左至右：冲缝筛管、复合筛管、预充填筛管、绕丝筛管、割缝筛管、打孔管、星型筛管)