

油（套）管气密封检测技术

油（套）管气密封检测技术，是对现场入井或使用前的油（套）管连接丝扣和油气输送管线连接点，用氦气检测气密性的一项技术；是目前最先进的判漏方法，是保证井筒管柱和输送管线气密性的关键手段，有效解决了天然气井环空带压生产的世界性难题。目前该技术已成为储气库和富含 H₂S、CO₂ 类高危、高敏感气田开发的必备工序。安东检测是中国气密封检测的发起者、奠基人、标准起草者，拥有自主核心知识产权。

技术特色

- 可实现 120MPa 压力下的气密封性检测，满足高标准要求
- 用小分子氦的渗流量定量描述气密性，更准确
- 单点检测时间可达 1.5min，速度快
- 对油（套）管接箍工厂端和现场连接端同检测，更可靠

服务范围

- 适用于各种天然气井、注气井、储气库、页岩气井
- 适用于Φ60.3mm～Φ339.7mm 各种气密封扣油（套）管、短节、立柱，Φ60.3mm～Φ244.5mm 各类输送管线
- 适用于各种钻机、修井机、海上平台等条件工况
- 适用于沙漠、山地、海洋等各种恶劣环境下的作业环境

资质能力

- 齐全的超高压容器设计、制造证书，保障设备本质安全
- 存储式数字监测系统，随时监控检测压力下同步漏率可追溯检测质量
- 通过挪威船级社设备工艺安全性评估
- 23 套设备，12 支专业队伍，年服务可达 600 口井

服务业绩

- 准噶尔、塔里木、四川、松辽、渤海湾、鄂尔多斯盆地及中石油、中石化、神华等国内用户
- 施工井型：天然气井、注气井、煤层气井、储气库井、页岩气井、高危油气井
- 已累计检测 1500 多口井，44 万扣次

